CONCORRENCIA PUBLICA N.º 04/2013 DR-TO

ERRATA 01

O Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial – **SENAC** – Administração Regional do Tocantins, torna público retificação da Concorrência SENAC – 04/2013 – DR/TO, publicada em 29/05/2013, do tipo menor preço global por lote, que tem como objetivo **a aquisição de mobiliário e equipamentos para uso administrativo e escolar, incluindo a entrega e montagem para o Departamento Regional e as Unidades Operativas do SENAC em Araguaína - TO e Taquaralto em Palmas – TO,** com previsão de recebimento dos envelopes contendo documentação para habilitação e proposta comercial para as 15:00 horas do dia 17/06/2013.

No Anexo V (ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS) item 1.5 do lote 01 Cadeiras e Carteiras;

Onde se lê:

"**LONGARINA 04 LUGARES**

SENAC ARAGUAINA – 10 UNIDADES
SENAC TAQUARALTO – 04 UNIDADES

ESTRUTURA: (Base) Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø31,75mm e parede mínima de 1,5mm, travessa de tubo de aço carbono secção retangular 40x80mm com parede mínima de 1,9mm e suporte do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2mm. (Assento/encosto) Suporte do assento em chapa de aço carbono espessura mínima de 2mm, suporte do apoio de braço em tubo de aço carbono secção redonda Ø ¾" com parede mínima de 1,2mm e fixação do encosto em tubo de aço carbono Ø ⅞" x parede mínima de 1,5mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: livre de respingos e rebarbas. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE METÁLICA: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. PONTEIRA: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, 38 Ø x 43(+-1)mm com espessura de 8(+-1)mm no ponto de contato do tubo. CONSTRUÇÃO: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. ASSENTO E ENCOSTO: Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Mínimo 80% de matéria prima virgem. FIXAÇÃO NA ESTRUTURA: Assento fixado na estrutura por meio de, preferencialmente, 4 rebites e encosto com 2 rebites em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9(+-1)mm x (cabeça) Ø9(+-1)mm. Simbologia: Internacional indicando o material utilizado e reciclagem no assento e encosto. Dimensões: Assento: Largura
460(+-2)mm, Profundidade 390(+-2)mm. ENCOSTO: Largura 465(+-2)mm, Altura 339(+-2)mm. Espessura mínima de 4(+-0,5)mm. Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento:

Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. APOIO DE BRAÇO: em polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.
FIXAÇÃO NA ESTRUTURA: por meio de 2 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. DIMENSÕES GERAIS: Altura total do assento ao solo: 450(+-3)mm. Comprimento das bases, 4 lugares: -2400(+-10)mm. Laudos em conformidade com as normas ABNT. Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008. Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme NBR5841 e NBR5770. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendimento a norma **NBR 14006:2008 da ABNT** item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.
Garantia mínima de 05 (cinco) anos."

Leia-se:

"**LONGARINA 04 LUGARES**

SENAC ARAGUAINA – 10 UNIDADES
SENAC TAQUARALTO – 04 UNIDADES

ESTRUTURA: (Base) Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø31,75mm e parede mínima de 1,5mm, travessa de tubo de aço carbono secção retangular 40x80mm com parede mínima de 1,9mm e suporte do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2mm. (Assento/encosto) Suporte do assento em chapa de aço carbono espessura mínima de 2mm, suporte do apoio de braço em tubo de aço carbono secção redonda Ø ¾" com parede mínima de 1,2mm e fixação do encosto em tubo de aço carbono Ø ⅞" x parede mínima de 1,5mm. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: livre de respingos e rebarbas. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE METÁLICA: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, com agente antimicrobial e isento de metais pesados. PONTEIRA: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, 38 Ø x 43(+-1)mm com espessura de 8(+-1)mm no ponto de contato do tubo. CONSTRUÇÃO: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. ASSENTO E ENCOSTO: Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Mínimo 80% de matéria prima virgem. FIXAÇÃO NA ESTRUTURA: Assento fixado na estrutura por meio de, preferencialmente, 4 rebites e encosto com 2 rebites em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9(+-1)mm x (cabeça) Ø9(+-1)mm. Simbologia: Internacional indicando o material utilizado e reciclagem no assento e encosto. Dimensões: Assento: Largura
460(+-2)mm, Profundidade 390(+-2)mm. ENCOSTO: Largura 465(+-2)mm, Altura 339(+-2)mm. Espessura mínima de 4(+-0,5)mm. Assento e encosto com superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado

evitando deslizamento. APOIO DE BRAÇO: em polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.
FIXAÇÃO NA ESTRUTURA: por meio de 2 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. DIMENSÕES GERAIS: Altura total do assento ao solo: 450(+-3)mm. Comprimento das bases, 4 lugares: -2400(+-10)mm. Laudos em conformidade com as normas ABNT. Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008. Atendimento a norma **NBR 16031:2012 da ABNT** - Requisitos e métodos para resistência e durabilidade.
Garantia mínima de 05 (cinco) anos."

No Anexo V (ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS) item 2.6 do lote 02 Armários e mesas;

Onde se lê:

"ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" – medindo 1600 x 1600 x 600 x 740mm – L1xL2xPxH"

SENAC ARAGUAINA – 02 UNIDADES
SENAC TAQUARALTO – 02 UNIDADES

Tampo: fabricado em madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) **cor carvalho latino**, Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais. Sistema de fixação dos pés em "I" e do pé central no tampo através de buchas metálicas M6x13. Tampo com 3 passagens para fiação (centro e laterais) em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.
Painel frontal e lateral estrutural: fabricado em madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho latino. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura na mesma cor do tampo. Fixados aos pés metálicos (Laterais e Central) através de Minifix metálico.
Pés laterais metálicos em "I": composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto, espessura mínima de 40 mícrons. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.
Coluna central sextavada: produzidos em chapa de aço 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi na cor preto, espessura mínima de 40 mícrons. Dotados de 2 sapatas

niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O acesso interno à fiação pelo pé central se dará à 45º dos painéis frontais.
Calhas para fiação elétrica lógica e telefônica: produzidas em chapa de aço fino frio de 1,2mm de espessura com furação para receber as respectivas tomadas com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima 40 mícrons. Fixadas nos painéis frontais através de parafuso 4.5x16.

Componentes metálicos : Todas as peças metálicas deverá receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.
Para este item apresentar:
Copias autenticadas de Certificação de produto expedido pela ABNT. E laudos de ensaios, expedido por laboratórios acreditado pelo INMETRO em conformidade com a **NBR13967:2011**, atendendo aos requisitos de estabilidade, resistência e durabilidade.
Garantia mínima de 05 (cinco) anos."

Leia-se:

"MESA EM "L" - medindo 1600 x 1600 x 600 x 740mm – L1xL2xPxH.

SENAC ARAGUAINA – 02 UNIDADES
SENAC TAQUARALTO – 02 UNIDADES

Tampo: fabricado em madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) **cor carvalho latino**, Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais. Sistema de fixação dos pés em "I" e do pé central no tampo através de buchas metálicas M6x13. Tampo com 3 passagens para fiação (centro e laterais) em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.
Painel frontal e lateral estrutural: fabricado em madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP) cor carvalho latino. Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura na mesma cor do tampo. Fixados aos pés metálicos (Laterais e Central) através de Minifix metálico.
Pés laterais metálicos em "I": composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto, espessura mínima de 40 mícrons.

Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.
Coluna central sextavada: produzidos em chapa de aço 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi na cor preto, espessura mínima de 40 mícrons. Dotados de 2 sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O acesso interno à fiação pelo pé central se dará à 45º dos painéis frontais.
Calhas para fiação elétrica lógica e telefônica: produzidas em chapa de aço fino frio de 1,2mm de espessura com furação para receber as respectivas tomadas com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima 40 mícrons. Fixadas nos painéis frontais através de parafuso 4.5x16.

Componentes metálicos : Todas as peças metálicas deverá receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.
Para este item apresentar:
Copias autenticadas de Certificação de produto expedido pela ABNT. E laudos de ensaios, expedido por laboratórios acreditado pelo INMETRO em conformidade com a **NBR13966:2008**, atendendo aos requisitos de estabilidade, resistência e durabilidade.
Garantia mínima de 05 (cinco) anos."

Palmas – TO, 11 de Junho de 2013.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO